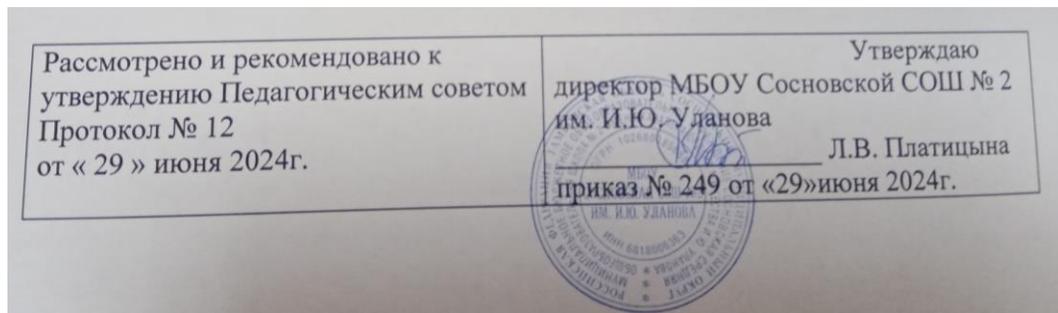


**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СОСНОВСКАЯ СРЕДНЯЯ
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА № 2
ИМЕНИ КАВАЛЕРА ОРДЕНА МУЖЕСТВА ИЛЬИ ЮРЬЕВИЧА УЛАНОВА**



Учебный план
(дополнительное образование)
2024-2025 учебный год

- интеллектуальное и духовное развитие личности ребенка;
- взаимодействие педагога дополнительного образования с семьей.

Приоритетные принципы системы дополнительного образования:

- воспитание ребенка с акцентом на развитие его природных задатков, возможностей, способностей;
- внедрение демократического стиля общения между взрослыми и детьми через сотрудничество и сотворчество в области художественной деятельности;
- выявление художественно-творческой одаренности у детей и дальнейшее ее развитие;
- внедрение в жизнь детей деятельностных форм постижения народной культуры, участие в обрядах, праздничных действиях.

В МБОУ Сосновской СОШ № 2 им. И.Ю. Уланова на 2024-2025 открыты следующие объединения направлений дополнительного образования:

-художественное

(«Эстрадный вокал»; «Юный дизайнер»; «Палитра ремесел»; «Аквамарин - танцы»; «Серебряные струны»; «Школьный театр «Вдохновение»; Кукольный театр «Руковичка»; «Родничок»; «ВИА»; «Мир танца»)

-социально-гуманитарное («Юный пешеход»; «Юнармия»; «Музейное дело»; «Профессии в деталях»; «Милосердие»; «Школьный пресс-центр»; Литературно-патриотическая гостиная «Моё Отечество»)

-физкультурно-спортивное («Юный волейболист»; «Олимпик»; «Быстрее, выше, сильнее»; «Играем в шахматы»)

-туристско-краеведческое («Школа безопасности»; «Школа юного поисковика»; «Школьный музей»)

-техническое («Робототехника»; «Основы программируемой микроэлектроники»; «Оператор беспилотных авиационных систем»; «Дополнительная и виртуальная реальность»; «3 D моделирование и прототипирование»; «Мир мультипликации»; «БАС»)

-естественнонаучное «Экостанция»